

**ПРОВЕРЕНО ВРЕМЕНЕМ**

# Duplo DC-10/60

Эти башенные листоподборщики с пневматической подачей листа можно комбинировать с различным брошюрово-переплетным оборудованием. Они справляются с широким диапазоном материалов, не требуя для этого многочисленных настроек. **Текст: Тесс Райн**



Duplo DC-10/60 были выпущены на рынок в 1999 г. и изначально ориентировались на работу в линию с другим послепечатным оборудованием Duplo. Менеджер по продукции Duplo International UK Тери Уэйфер говорит, что эта листоподборка получилась очень гибкой: «Каждая башня имеет по 10 лотков, но вы можете поставить в линию до шести башен, соединив их специальным транспортером».

Автономно работающая башня способна подбирать продукцию с выкладом налево или направо, а если в линию установлены две или больше башен, то их допускается запрограммировать таким образом, чтобы выклад осуществлялся в разные стороны, в зависимости от требований конкретного заказа.

Кроме того, устройство оснащено специальными лотками, куда попадают неправильно подобранные комплекты. Это происходит без остановки машины, так что в случае ошибки производительность не снижается.

Вместо применяемых обычно вакуум-компрессоров листоподборки DC-10/60 комплектуются автономными вакуумными системами, которые создают необходимый уровень вакуума независимо от того, сколько лотков задействованы. Каждый лоток станции имеет две отдельные воздушные турбины. Одна из них служит для раздува, а вторая – для отделения

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

**Макс. скорость работы**  
10 000 комплектов/ч  
(5000 комплектов/ч с буклетмейкером)

**Кол-во лотков**  
10, 20, 30, 40, 50, 60

**Формат бумаги**  
мин. – 120×148 мм,  
макс. – 350×500 мм

**Макс. высота стопы в лотке**  
60 мм

**Плотность бумаги**  
40–300 г/м<sup>2</sup>

**Цена в России**  
16 000 евро

**Контакт**  
«НИССА Центрм»,  
тел. (495) 956-77-19,  
www.nissa.ru

листа от стопы. Благодаря таким особенностям DC-10/60 может работать с широким спектром материалов (в том числе мелованных) плотностью от 40 до 300 г/м<sup>2</sup>. Одновременно машина может подбирать бумагу различной плотности из разных лотков, а количество настроек, которые задаются при переходе с одной работы на другую, – минимально. Это очень важно для малых и средних тиражей, с которыми DC-10/60 справляется так же хорошо, как и с большими. Именно поэтому листоподборщики DC-10/60 нашли широкое применение в типографиях цифровой и коммерческой офсетной печати, пост-пресс-компаниях и других полиграфических предприятиях.

Высота стопы в каждом лотке настраивается автоматически и может достигать 60 мм, а скорость работы самого листоподборщика варьируется от 3 до 10 тыс. комплектов/ч.

«Спрос на бывшие в эксплуатации DC-10/60 достаточно хороший, – уверяет Уэйфер. – Производитель восстанавливает их и продает снова, гарантируя наличие запчастей на протяжении 7 лет (по крайней мере, в Великобритании. – Ред. )».

Однако цены на восстановленные машины за последнее время выросли ввиду надежности этой модели и небольшого количества требуемых расходных материалов. ■

## Хотите подписаться на PrintWeek?

СКАЧАЙТЕ СЧЕТ НА ПОДПИСКУ С САЙТА  
[WWW.PRINTWEEK.RU](http://WWW.PRINTWEEK.RU)