



ПУТЕВОДИТЕЛЬ ЦИФРОВИКА



На чем сделать?



Как сделать?

NISSA | CENTRE



НА ЧЕМ СДЕЛАТЬ?

- A** Фальцовка и склейка бесконвертного рекламного буклета для последующей почтовой рассылки
- B** Фальцовка тетрадей в книжные блоки
- C,D** Пооперационное изготовление переплетных крышек
- E** Вставка блоков в переплетную крышку
- F** Изготовление книжных блоков методом КБС
- G** Сплошное нанесение УФ-лака на поверхность листа
- H** Одностороннее ламинирование
- I** Автоматический подбор, скрепление и фальцовка брошюр



КАК СДЕЛАТЬ?

Минибуклет для бесконвертной рекламной рассылки

A

Брошюра, каталог, буклет «на скрепке»

I

Книга в мягкой обложке

B F

Книга в твердом переплете

B F C/D

Фотокнига

G / H F C/D E



GUK FA 36 mail – фальцмашина для подготовки персональных рекламных рассылок



Компьютерный блок управления hhs C-220 и две клеевые головки позволяют подготовить минибуклеты к рассылке.



Выполни рекламную рассылку с помощью GUK FA 36 mail

GUK FA 36 mail – представляет собой кассетную фальцевальную машину GUK, конфигурация которой зависит от решаемых задач. В простейшем случае машина ориентирована на склейку рекламных буклетов в виде конвертов, пригодных для почтовой рассылки. Машина оснащена клеевой системой hhs C-220.

hhs C-220 – клеевая система, включающая две клеевые головки, систему подачи клея под давлением и компьютерный блок управления клеевыми головками. Работа клеевых головок регулируется установкой нужных параметров с пульта компьютерного блока управления.

GUK FA 36/4/2 – фальцмашина для подготовки книжных блоков из листов В3 напечатанных с двух сторон цифровым способом

В



Ориентировочная стоимость – от €39 000

Подбери книжный блок с помощью GUK FA 36/4/2

GUK FA 36/4/2 – представляет собой кассетную фальцевальную машину GUK, конфигурация которой зависит от решаемых задач. В нашем случае конфигурация направлена на изготовление тетрадей перекрестным фальцем (В3→В5) и их упорядоченный подбор в блоки для последующей проклейки.

В задачу оператора входит настройка счетчика комплектов на нужное количество тетрадей в блоке (подразумевается, что цифровая машина печатает в подбор). Контроль правильности подбора осуществляется визуально с помощью специальных меток на каждой тетради. Для автоматического контроля опционально могут быть установлены сканеры штрихкода.

Подобранные блоки оператором укладываются на рабочий стол или стпель для последующей операции склейки.

SCHMEDT CaseLine 2 – пооперационное оборудование для изготовления переплетных крышек



Herold



PraDeck HHS 13



PraKash HHS 15/II



PraRund HHS 17/45



PraKant HHS 6 E

Сделай переплетную крышку на оборудовании SCHMEDT CaseLine 2

1. **Herold** – клей (холодный или горячий) на покровном материале должен быть равномерно распределен по всей поверхности оптимально тонким слоем.
2. **PraDeck HHS 13** – сборка переплетной крышки вручную заключается в правильном позиционировании сторонки и отстава.
3. **PraKant HHS 6 E** – загибка кантов переплетной крышки требует от оборудования точности и аккуратности.
4. **PraKash HHS 15/II** – процесс прессования готовой переплетной крышки обеспечивает удаление пузырьков воздуха, оставшегося внутри крышки.
5. **PraRund HHS 17/45** – кругление корешка необходимо в случае изготовления книжного блока внушительной толщины для придания ему благоприятного внешнего вида.*

*Используется в качестве дополнительной отделки книги

SCHMEDT CaseLine 1 – пооперационное оборудование для изготовления переплетных крышек



Herold



PraziCase SC-2



PraRund HHS 17/45

Сделай переплетную крышку на оборудовании SCHMEDT CaseLine 1

1. **Herold, PraziCoat** – клей (холодный или горячий) на покровном материале должен быть равномерно распределен по всей поверхности оптимально тонким слоем.



2. **PraziCase ES3, PraziCase SC2** – полуавтоматическая сборка переплетных крышек позволяет существенно облегчить труд оператора, повысить качество и производительность.



3. **PraRund HHS 17/45** – кругление корешка необходимо в случае изготовления книжного блока внушительной толщины для придания ему благоприятного внешнего вида.*

*Используется в качестве дополнительной отделки книги

SCHMEDT BookLine – пооперационное оборудование для вставки книжных блоков в переплетную крышку



PraLeg HHS 1805



PraForm HHS 21



BookPress

Сделай книгу в твердом переплете на SCHMEDT BookLine



1. **PraLeg HHS 1805** – процесс вставки блоков в переплетные крышки заключается в соединении блока и крышки за счет приклейки блока за заднюю и переднюю полосы блока к картонным сторонам.



2. **PraForm HHS 21** – процесс нанесения рубчика по месту расстава. В результате штриховки книга лучше раскрывается и приобретает устойчивую форму. Штриховка является обязательной операцией.



3. **BookPress** – процесс прессования готовых книг обеспечивает прочность, плотность и окончательный внешний вид издания. Прессование позволяет исключить коробление готовой книги. Процесс обязательный.

Duplo DPB-500/PUR – однокареточная термоклеевая машина



Сделай брошюру, книгу в мягкой обложке или книжный блок под твердый переплет на Duplo DPB-500/PUR

DPB-500/PUR – однокареточная термоклеевая машина, которая может быть поставлена в двух версиях: с традиционным термоклеевым аппаратом и клеевой спреевой системой Nordson для работы с полиуретановыми клеями (PUR). Машина и в той и другой версии ориентирована на работу в условиях малых тиражей, она замечательно автоматизирована и позволяет выполнять широкий спектр работ по мягкому переплету. Используемые ПУР-клеи обладают уникальными адгезионными качествами, что позволяет склеивать блоки из материалов с малой смачиваемостью, например, с ламинированной или лакированной поверхностью. Это свойство незаменимо при изготовлении разнообразной продукции, включая фотокниги. Машина может работать в различных режимах, в том числе без обложки, это качество позволяет эффективно использовать ее при изготовлении книжных блоков под твердый переплет.

Duplo Ultra 205A – машина для УФ-лакирования



G

Придай печатной продукции БЛЕСК на Duplo Ultra 205A

Ultra 205A – нанесение УФ-лака на поверхность печатного оттиска не только повышает привлекательность печатной продукции, но и защищает печатный слой. Покрытые УФ-лаком листы в дальнейшем могут быть использованы при изготовлении обложек книг и журналов, открыток и приглашений, а также фотоальбомов и фотокниг.

Ultra 205A имеет автоматические настройки, автоматическую очистку, высокую степень безопасности и многое другое, что позволяет дать возможность оператору быстро и качественно выполнить нанесение лака на отпечатанный лист.

Полуавтоматический ламинатор Print Lam Smart 52, Tauler (Испания)



Придай печатной продукции БЛЕСК ламинированием на Tauler Print Lam Smart 52

Tauler Print Lam Smart 52. Процесс ламинирования заключается в покрытии запечатанного листа тонкой синтетической пленкой. Процесс ламинирования производится при температуре более 100°C и под большим давлением. Качество нанесения пленки, т.е. без морщин и пузырей зависит от равномерности распределения температуры по поверхности ламинирующего вала и качества работы всех механизмов протяжки пленки и листа. Кроме того, при одностороннем ламинировании важно применять механизм антискручивания. Пленка может быть различной толщины, матовой или глянцевой, а также с различными специальными эффектами. Ламинация обеспечивает высокую степень защиты печатного слоя и улучшает внешний вид продукции.

Duplo System 5000+DSF-2000 (Duetto)



Сделай брошюру или буклет на Duplo Duetto

Duplo Duetto. Часто приходится совмещать в готовой продукции листы, отпечатанные офсетным и цифровым способом. Отличие в технологии печати и возможностях вносят свои коррективы в организацию финишных процессов. Комбинация устройств в линии Duplo Duetto оптимальна, она позволяет свести к минимуму применение ручных операций и выпускать брошюры или журналы с одинаковой легкостью независимо от способа печати. С помощью этой линии удобно выпускать черно-белые брошюры с цветными вкладками, а также брошюры с персонализированными данными.

«НИССА Центр» Москва

123290, Москва, Мукомольный пр., д. 4А/2

Телефон: (495) 956-7719

Факс: (499) 259-9589

E-mail: nissa@nissa.ru

«НИССА Центр» Санкт-Петербург

196084, Санкт-Петербург, ул. Смоленская, д. 9, офис 410

Телефон: (812) 640-0363, 640-0365

Факс: (812) 640-0364

E-mail: spb.nissa@spb.nissa.ru

«НИССА Центр» Екатеринбург

620144, Екатеринбург, ул. Фрунзе, д. 96, офис 906

Телефон/факс: (343) 220-3783, 220-3784, 220-3785

E-mail: nissa@ural.nissa.ru

«НИССА Центр» Новосибирск

630048, Новосибирск, ул. Немировича-Данченко, д. 104

Телефон/факс: (383) 227-7161, 227-7171, 227-7181

E-mail: nissa@sib.nissa.ru

«НИССА Центр» Ростов-на-Дону

Телефон: +7 (903) 405-3388

«НИССА Центр» Поволжье

432032, Ульяновск, Московское шоссе, д. 86

Телефон: (8422) 45-37-50

E-mail: nissa@uln.nissa.ru

«НИССА Евразия» Алматы

050059, Республика Казахстан, Алматы,

ул. Кабанбай батыра, д. 188А

Телефон: + 7 (727) 393-9818, 393-9819

Моб. телефон: +7 (701) 521-2555

E-mail: nissa-eur@nissa-eur.kz

www.nissa-eur.kz

